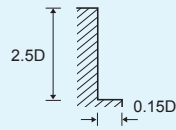


[WAE30(2)3, WAE323, WAR303 series] ▶ 측면 절삭 가공, 일반가공

피삭재	알루미늄, 비철금속	
외경(mm)	RPM	FEED
3	7,000	455
4	7,000	546
5	7,000	651
6	7,000	756
8	5,600	861
10	5,600	1,050
12	5,600	882
14	4,200	1106
16	4,200	1,211
18	2,800	910
20	2,800	956

RPM = rev. / min.
FEED = mm / min.



· AE323 시리즈는 절삭속도를 20~30% 줄여 사용하십시오.

[WAE30(2)3, WAE323, WAR303 series] ▶ 슬로팅 가공, 일반가공

피삭재	알루미늄, 비철금속	
외경(mm)	RPM	FEED
3	7,000	350
4	7,000	441
5	7,000	504
6	7,000	606
8	5,600	700
10	5,600	854
12	5,600	1,050
14	4,200	903
16	4,200	945
18	2,800	700
20	2,800	805

RPM = rev. / min.
FEED = mm / min.

